

**Maulana Azad National Urdu University**

**Department of Management**

**M.B.A. III Semester Examination - November/December - 2015**

**PAPER 301 - Production and Operations Management**

**Time : 3 hrs**

**Marks : 70**

**حصہ الف**

10 X 2 = 20

تمام سوالات کے جواب مطلوب ہیں۔ ہر سوال کا جواب 50 الفاظ سے زائد نہ ہو۔

- (a) "Quality Circles" سے کیا مراد ہے؟
- (b) 'DSS' اور 'MIS' میں کیا فرق ہے؟ بیان کیجیے۔
- (c) "Gantt Chart" اور "Route Sheet" کے فرق کو بیان کیجیے۔
- (d) 'Forming Process' کسے کہتے ہیں؟ بیان کیجیے۔
- (e) 'Line Balancing' سے کیا مراد ہے؟
- (f) 'Cellular Manufacturing Layout' پر روشنی ڈالیے۔
- (g) 'Fishbone Diagram' سے کیا مفہوم ہے؟
- (h) 'Poka Yoke' سے کیا مراد ہے؟ بیان کیجیے۔
- (i) Method Study اور Work Study کے فرق کو بیان کیجیے۔
- (j) VED, SDE اور FSN سے کیا مراد ہے؟

**حصہ ب**

5 x 10 = 50

تمام سوالات کے جواب مطلوب ہیں۔ ہر سوال کا جواب 200 الفاظ سے زائد نہ ہوں۔

- (a) POM کے تاریخی ارتقاء میں Operations Research، Advanced Production Technology اور Human Relation کے کردار Movement کے کردار بیان کیجیے۔

یا

- (b) 'POM' کے مقاصد (Objectives) 'انفعال' (Functions) اور Strategic Management System میں POM کے کردار کو تفصیل سے بیان کیجیے۔

- (a) 'Production System' کیا ہے؟ اس کے اقسام بیان کیجیے۔

یا

- (b) Production Design سے کیا مراد ہے؟ اس کے خصوصیات اور انفعال بیان کیجیے۔

- (a) 'Plant Layout' سے کیا مراد ہے؟ اس کے اقسام کو تفصیل سے بیان کیجیے۔

یا

- (b) Plant Location اختیار کرنے کے وجوہات پر روشنی ڈالیے۔

(a) 5. مندرجہ ذیل ڈاٹا سے ایک Control Chart تیار کیجیے۔

Group No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
No. of Defects	3	3	6	1	3	2	0	4	5	6
Sample Size	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

یا

(b) مندرجہ ذیل ڈاٹا سے Mean Chart اور Range Chart تیار کیجیے۔

Sample No.	Measurement
1	20,22,20,20
2	23,23,26,24
3	18,19,21,27
4	22,21,23,20
5	24,26,20,18

(a) 6. Maintenance Management سے کیا مراد ہے؟ اس کے اقسام اور مقاصد بیان کیجیے۔

یا

(b) Method Study اور Time Study میں کیا فرق ہے؟ ان دونوں کے طریقہ عمل (Process) کو بیان کیجیے۔

☆☆☆☆