

مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

Diploma in Engineering

V Semester Exams - CBCS - Febuauary- 2022

DPME503PCT - Metrology and Instrumentation

Total Time : 3 hrs

Total Marks : 70

ہدایات:

یہ پرچہ سوالات دو حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول اور حصہ دوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارہ ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں 10 سوالات ہیں، اس میں سے طالب علم کو کوئی 08 سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً (100) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے 5 نمبرات مختص ہیں۔

2. حصہ دوم میں 05 سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی 03 سوال کا جواب دینا ہے۔ سوال کا جواب تقریباً (250) لفظوں پر مشتمل ہے۔ سوال کے لیے 10 نمبرات مختص ہیں۔

حصہ - اول

1. Precision اور Accuracy کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
2. Sine Bar کی مدد سے angle combination کیا ہوتے ہیں؟ اسکے angle gauges کیلئے Angle Gauges بنائیے۔
3. Shaft Basis systems اور Hole Basis کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
4. Selective Assembly اور Interchangeability کی کارکردگی کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
5. Tool maker's microscope اور Tranducers کیا ہوتے ہیں؟ اسکے Static Dynamic Characteristics کی کارکردگی کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
6. Proving Ring کے کارکردگی کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
7. Optical pyrometer کے کارکردگی کو خاکہ کی مدد سے سمجھائیے۔
8. Errors کی درجہ بندی کیجئے۔ اور انہیں تفصیل سے بیان کیجئے۔

حصہ - دوم

(built up) مندرجہ ذیل ابعاد (dimensions) کے استعمال سے تیر (slip gauge set, M112 اور M87)

کچھ۔

87.3215mm (ii) 49.3825mm (i)

(12) مندرجہ ذیل Hole اور Shaft assembly کیلئے معلوم کچھ۔

Type of Fit (ii) Shaft Tolerances اور Hole (i)

+0.05 +0.08

+0.00 +0.06

Hole = 20 mm اور Shaft = 20 mm

(13) Thermocouple کا اصول بیان کچھ اور Laws of Thermocouple کو ناکہ کی مدد سے سمجھائیے۔

(14) مندرجہ ذیل کے بارے میں مختصر آگاہیں۔

NPL method of slip gauge manufacture (i)

Taylor's principle of gauge design (ii)

(15) Strain gauge کے کہتے ہیں؟ اسکی درجہ بندی کچھ اور کسی ایک قسم کو تفصیل سے بیان کچھ۔