

مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

Diploma in Engineering

III Semester Exams: AICTE - January- 2023

DPME308PCT-Manufacturing Engineering

Total Time : 3 hrs

Total Marks :60

ہدایات:

یہ پرچہ سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، حصہ سوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارہ ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں (10) لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات/خالی جگہ پُر کرنا/مختصر جواب والے سوالات ہیں۔ ہر سوال کا جواب لازمی ہے۔ ہر سوال کے لیے (1) نمبر مختص ہے۔
(10 x 1 = 10 Marks)
2. حصہ دوم میں (7) سوالات ہیں، اس میں سے طالب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (5) نمبرات مختص ہیں۔
(4 x 5 = 20 Marks)
3. حصہ سوم میں (5) سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (10) نمبرات مختص ہیں۔
(3 x 10 = 30 Marks)

حصہ - اول

سوال 1

- i. Feed Rate سے کیا مراد ہے؟
- ii. Machining Process کو متاثر کرنے والے اہم Factors کو لکھیں۔
- iii. مختلف قسم کے Chips کے نام لکھئے۔
- iv. Drilling اور Boring کے درمیانی فرق کو لکھیں۔
- v. Slotting machine کا استعمال کس لئے کیا جاتا ہے؟
- vi. Abrasives کے اقسام کے نام لکھئے۔
- vii. Indexing سے کیا مراد ہے؟
- viii. Gas Welding Flame کے مختلف اقسام لکھیں؟
- ix. Resistance Welding Process کے اصول کو بیان کریئے۔
- x. Punching اور Blanking کے درمیانی فرق کو لکھئے۔

حصہ - دوم

2. Single Point Cutting Tool کے مختلف زاویوں کو صاف خاکہ کی مدد سے مختصر بیان کریں۔
3. Bench Drilling Machine کی تعمیر (Construction) کو صاف خاکہ کی مدد سے مختصر بیان کریں۔
4. Up Milling اور Down Milling کے درمیانی فرق کو بیان کریں۔
5. مختلف Surface Finishing Operations کو مختصر وضاحت کریں۔
6. Surface Grinding Machine کی تعمیر (construction) کو صاف خاکہ کی مدد سے مختصر بیان کریں۔
7. Grinding Wheel کے Specifications کی وضاحت کریں۔
8. مختلف Welding Defects کو مختصر طور پر وضاحت کریں۔

حصہ - سوم

9. Lathe Machine کی تعمیر (Construction) کو صاف خاکہ کی مدد سے مختصر بیان کریں۔
10. Shaper Machine کی تعمیر (Construction) کو صاف خاکہ کی مدد سے بیان کریں۔
11. Horizontal Spindle Milling Machine کی تعمیر اور اہم پرزوں کے کام کو خاکہ کی مدد سے بیان کریں۔
12. TIG Welding کو صاف خاکہ کی مدد سے بیان کریں۔
13. مختصر جواب لکھئے۔

Spot Welding (a) Notching (b) Broaching (c)

☆☆☆