

# مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

Diploma in Engineering

V Semester Exams: AICTE - January- 2023

DPME512PCT : Industrial Engineering & Management

Total Time : 3 hrs

Total Marks :60

## ہدایات:

یہ پرچہ سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، حصہ سوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارہ ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں (10) لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات/خالی جگہ پر کرنا/مختصر جواب والے سوالات ہیں۔ ہر سوال کا جواب لازمی ہے۔ ہر سوال کے لیے (1) نمبر مختص ہے۔  
(10 x 1 = 10 Marks)
2. حصہ دوم میں (7) سوالات ہیں، اس میں سے طالب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (5) نمبرات مختص ہیں۔  
(4 x 5 = 20 Marks)
3. حصہ سوم میں (5) سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (10) نمبرات مختص ہیں۔  
(3 x 10 = 30 Marks)

## حصہ - اول

### سوال 1

- i. جہاز کی Manufacturing کے لئے Plant کی کونسی ترتیب موزوں ہے۔  
(a) Fixed position layout (b) Product layout  
(c) Combination layout (d) Process layout
  - ii. کونسے پروڈکٹ کے لئے اس کا Raw Materials ,Manufacturing Unit کے قریب ہونا چاہئے۔  
(a) Televisions (b) Cycles  
(c) Steel mills (d) Sewing machines
  - iii. مندرجہ ذیل میں سے کون سے عوامل Plant کی ترتیب کو Influence کرتے ہیں۔  
(1) Type of industry (2) Types of Machines  
(3) Types of Products (4) Volume of Production
- صحیح جواب منتخب کریں۔
- (a) 1 اور 2 (b) 1,2 اور 3 (c) 1,3 اور 4 (d) 1 اور 4

- .iv Employee's Rest کیوں ضروری ہے؟
- .v شماریاتی کوالٹی کنٹرول پر ایک مثال دیں۔
- .vi Lay out کو Improve کرنے کے لئے Techniques کیا ہے؟
- .vii پروڈکشن پلاننگ اور کنٹرول کے مندرجہ ذیل میں سے کون سے کام Timetable سے متعلق ہیں۔
- (a) Scheduling (b) Dispatching
- (c) Expediting (d) Routing
- .viii Production Planning اور Control کے کیا مقاصد ہیں۔
- (a) Timely delivery of goods and services
- (b) Improving Customer Satisfaction
- (c) Best quality
- (d) All of the above
- .ix Standard of living پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- .x Safety color code میں Green کا استعمال کس لئے کیا جاتا ہے۔
- (a) Biological hazards (b) Warning
- (c) Caution (d) Safety Instructions

### حصہ دوم

- .2 Management کیوں ضروری ہے اور اس کے کیا افعال ہیں۔
- .3 مندرجہ ذیل پر مختصر نوٹ لکھئے۔
- i Employees rating
- ii Plant Layout
- .4 First piece, Types of Inspection اور Centralized inspection پر نوٹ لکھیں۔
- .5 Health Welfare اور Safety کس طرح صنعت سے منسلک ہیں وضاحت کریں۔
- .6 بڑے سائز کی Manufacturing Unit میں ہنرمند Workers کے Selection اور Placement
- اور Training کس طرح کی جانی چاہیے وضاحت کریں۔
- .7 اجرت کی ادائیگی کے مختلف طریقوں پر تبادلہ خیال کریں۔
- .8 حوصلہ افزائی کیا ہے؟ اس کی وضاحت کریں۔

## حصہ سوم

- 9 Industrial disputes اور ان کے Settlements کیا ہیں؟ وضاحت کریں۔
- 10 Planning , Production اور Control کی تفصیلی وضاحت کریں۔
- 11 ABC Analysis of Inventory کو مکمل بیان کیجئے۔
- 12 اچھے Layout کے بنیادی اصول کیا ہیں؟ Fixed Position اور Product layout کی وضاحت کریں۔
- 13 Indian factories Act. 1948 کو مکمل بیان کیجئے۔

