

مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

Diploma in Engineering

VI Semester Exams: AICTE - July - 2023

DPME602OET-Energy Conservation & Audit

Total Time : 3 hrs

Total Marks :60

ہدایات:

یہ پرچہ سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، حصہ سوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارہ ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں (10) لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات/خالی جگہ پُر کرنا/مختصر جواب والے سوالات ہیں۔ ہر سوال کا جواب لازمی ہے۔ ہر سوال کے لیے (1) نمبر مختص ہے۔
(10 x 1 = 10 Marks)
2. حصہ دوم میں (7) سوالات ہیں، اس میں سے طالب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (5) نمبرات مختص ہیں۔
(4 x 5 = 20 Marks)
3. حصہ سوم میں (5) سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (10) نمبرات مختص ہیں۔
(3 x 10 = 30 Marks)

حصہ - اول

سوال 1

- i. Energy Conservation کی تعریف کیجئے۔
- ii. Energy Saving کسے کہتے ہیں اور اس کے (Benefits) کی تعریف کیجئے۔
- iii. Rate of Return اور Rate of Investment کسے کہتے ہیں؟
- iv. BEE کی تعریف کیجئے۔
- v. ECBC کسے کہتے ہیں۔
- vi. Demand Site Management کی (Benefits) کی تعریف کیجئے۔
- vii. Cogeneration کسے کہتے ہیں۔
- viii. Tariff کسے کہتے ہیں۔
- ix. Energy Audit کسے کہتے ہیں۔
- x. Energy Audit Team Members کے بارے میں لکھئے۔

حصہ - دوم

2. Energy Conservation act 2001 کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
 3. Energy Saving اور Conservation کو Domestic اور HVAC کو کس طرح کرتے ہیں۔
 4. Energy Conservation کے ضرورت (Need) اور Benefits کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
 5. DG Set کے بارے میں تفصیل سے بیان کیجئے۔
 6. Cogeneration کے بارے میں تفصیل سے بیان کیجئے۔
 7. Energy Flow Diagram کے بارے میں تفصیل سے بیان کیجئے۔
 8. Energy Economics اور Economic Aspects کی تعریف کیجئے۔
- ## حصہ - سوم
9. Energy Saving اور Energy Efficiency کو کس طرح کرتے ہیں تفصیل سے بیان کیجئے۔
 10. Domestic Appliances اور Industrial Appliances میں Energy Conservation اور Saving کے بارے میں تفصیل بیان کیجئے۔
 11. Tariffs کے Types کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
 12. Energy Audit Report Format کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
 13. Energy Audit کے Steps کو تفصیل سے بیان کیجئے۔

☆☆☆