

مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

Diploma in Mechanical Engineering

V Semester Exams: AICTE –December - 2023

DPME 512PCT : Industrial Engineering and Management

Total Time: 3 Hrs. وقت: 3 گھنٹے

Total Marks : 60: جملہ نشانات

ہدایات :

یہ پرچہ سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، اور حصہ سوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارتاً ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں 10 لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات / خالی جگہ پُر کرنا / مختصر جواب والے سوالات ہیں۔ ہر سوال کا جواب دینا لازمی ہے۔ ہر سوال کے لیے 1 نمبر مختص ہے۔
(10 X 1 = 10 Marks)
2. حصہ دوم میں 7 سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے 5 نمبرات مختص ہیں۔
(4X5=20 Marks)
3. حصہ سوم 5 سوالات پر مشتمل ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے 10 نمبرات مختص ہیں۔
(3 X 10 = 30 Marks)

حصہ اول

(1 سوال

i. پروڈکشن پلانٹ اور کنٹرول کے مندرجہ ذیل افعال میں سے کون سی سرگرمیوں کے ٹائم ٹیبل کے مطابق ہے۔

(a) Scheduling (b) Dispatching (c) Expending (d) Routing

ii. پیداوار کی منصوبہ بندی کے لئے ضروری ہے۔

(a) Inventory Management (b) Quality Management

(c) Supply Management (d) All of the above

iii. مندرجہ ذیل میں سے کون Process Layout کو بیان کرتا ہے۔

(a) Equipment is general purpose and worker are highly skilled

- Equipment is specialised and worker are unskilled (b)
 Equipment is general purpose and worker are unskilled (b)
 Equipment is specialised and worker are highly skilled (b)
- .iv پیداوار کی منصوبہ بندی اور کنٹرول کا عمل شروع ہوتا ہے۔
 Routing (d) Estimating (c) Scheduling (b) Expending (a)
- .v بڑے پیمانے پر پیداوار کے لئے استعمال ہونے والی مشین ہیں۔
 General Purpose (b) Special Purpose (a)
 Semi-automated (d) Manually Operated (c)
- .vi مندرجہ ذیل مسلسل عمل کی صنعت کی مثال ہے۔
 All of these (d) Oil Refineries (c) Sugar Plant (b) Steel Plant (a)
- .vii جہاز کی مینوفیکچرنگ میں ترتیب کی قسم ترجیح دی جاتی ہے۔
 Process Layout (b) Production Layout (a)
 Combination Layout (d) Fixed Position Layout (c)
- .viii جس ترتیب میں پیداوار کا وقت فی یونٹ عام طور پر زیادہ ہے۔
 All of these (d) Product (c) Group (b) Process (a)
- .ix مندرجہ ذیل میں سے کون سا رنگ Radiation کے خطرے کے لیے استعمال ہوتا ہے۔
 Purple (d) Green (c) Orange (b) Red (a)
- .x دیکھ بھال (Maintenance) مندرجہ ذیل عمل پر مشتمل ہے۔
 Repair of component (b) Replace of component (a)
 All of these (d) Service of component (c)

حصہ - دوم

- 2 Production Planning اور Scheduling کیسے مختلف ہیں۔ ان پر مختصر نوٹ لکھیے۔
- 3 Industry کے Site selection پر مختصر نوٹ لکھیے۔
- 4 Management کی تعریف کو مختصر طور پر وضاحت کریں۔

5 Control اور Production Planning پر تبادلہ خیال کریں۔

6 Employee's کے rating پر مختصر نوٹ لکھیے۔

7 Standard of living کو مختصر طور پر وضاحت کریں۔

8 Plant Layout اور Principle of a good layout کے بارے میں تفصیل سے سمجھائیے۔

حصہ - سوم

9 Material Handling equipment maintenance کے اصول اور اس کے اقسام کو تفصیل سے سمجھائیے۔

10 Industrial disputes اور Settlements سے کیا مراد ہے۔ تفصیل سے لکھیے۔

11 Inventory کے ABC analysis کو مکمل طور سے بیان کیجئے۔

12 Indian factories Act 1948 اور اس کے صنعت سے متعلق اس کی شرائط تفصیل سے بیان کیجئے۔

13 Henry Fayol's اور F.W Taylor's کے انتظام کے اصول بیان کیجئے۔