

### ہدایات:

یہ پرچمی سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، حصہ سوم ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد مثلاً رہتے ہیں۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں (10) لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات / خالی جگہ پر کرنا / مختصر جواب والے سوالات ہیں ہر سوال کا جواب لازمی ہے ہر سوال کے لیے (1) نمبر مختص ہے (10 x 1 = 10 Marks)
2. حصہ دوم میں (7) سوالات ہیں، اس میں سے طلب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں ہر سوال کا جواب تقریباً 5 و سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے ہر سوال کے لیے (5) نمبرات مختص ہیں (4 x 5 = 20 Marks)
3. حصہ سوم میں (5) سوالات ہیں۔ اس میں سے طلب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے ہر سوال کے لیے (10) نمبرات مختص ہیں (3 x 10 = 30 Marks)

### حصہ اول

- i. سے آپ کا کیا مطلب ہے؟ feed rate
- ii. tool life کو متاثر کرنے والے اہم factors کو لکھیں۔
- iii. Shaper machine کے اہم حصے components کو لکھیں۔
- iv. MIG اور TIG کی کامل شکل لکھیں۔
- v. metal cutting میں استعمال ہونے والی tool materials کی مختلف اقسام کے نام بتائیں۔
- vi. soldering سے آپ کا کیا مطلب ہے؟
- vii. boring سے آپ کا کیا مراد ہے؟
- viii. chips کے مختلف اقسام کو لکھیں۔
- ix. press working operations کے مختلف اقسام لکھیں۔
- x. counter boring سے آپ کا کیا مراد ہے؟

### حصہ دوم

2. down milling اور up milling میں کیا فرق ہے؟
3. SMAW welding process کو ساف ناکے کی مدت سے مختصر و ضمیم کریں۔

4. مختلف oxy-acetylene flames کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر، ضمیں کریں۔
5. مختلف milling operations کو مختصر، ضمیں کریں۔
6. مختلف slotting machine کی تعمیر (construction) کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر، ضمیں کریں۔
7. مختلف turning operations کو مختصر، ضمیں کریں۔
8. مختلف press work operations کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر، ضمیں کریں۔
9. مختلف bench drilling machine کی تعمیر (construction) کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر، ضمیں کریں۔

### حصہ سوم

10. lathe machine کی تعمیر (construction) کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر بیان کریں۔

11. shaper machine کی تعمیر (construction) کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر بیان کریں۔

12. MIG welding، TIG welding کو صاف خاکے کی مدت سے مختصر بیان کریں۔

13. مختصر اور ضمیں کریں۔

Thread Cutting (A)

Boring Machine (B)

Indexing (C)

14. مختصر اور ضمیں کریں۔

Spot welding (A)

SAW (B)

Honing (C)

\*\*\*