

# مولانا آزاد نیشنل اردو یونیورسٹی

## Diploma in Mechanical Engineering

VI Semester Exams: AICTE—March 2024

Production & Operations Management Subject Code: DPME602PCT

Time: 3 hours

Maximum Marks : 60

ہدایات :

یہ پرچہ سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، اور حصہ سوم۔ ہر جواب کیلئے لفظوں کی تعداد اشارتاً ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں 10 لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات / خالی جگہ پُر کرنا / مختصر جواب والے سوالات پر مشتمل ہیں۔ ہر سوال کا جواب دینا لازمی ہے۔  
(10 X 1 = 10 Marks)

2. حصہ دوم آٹھ سوالات پر مبنی ہیں۔ اس میں سے کوئی پانچ سوالات کا جواب دینا لازم ہے۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہونا لازمی ہے۔ ہر سوال کیلئے 6 نمبر مختص ہیں۔  
(4X 5 = 20 Marks)

3. حصہ سوم پانچ سوالات پر مشتمل ہیں۔ اس میں سے کوئی تین سوالات کا جواب دینا لازم ہے۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہونا لازمی ہے۔ ہر سوال کیلئے 10 نمبر مختص ہیں۔  
(3 X 10 = 30 Marks)

## حصہ اول

سوال: 1

i. Process Planning سے کیا مراد ہے؟

ii. پروڈکٹ کا ڈیزائن کسٹمر کے \_\_\_\_\_ کے مطابق ہونا چاہیے۔

iii. Work piece کے Functional Surface کے معیار کو کن تین خصوصیات سے پہچانا جاتا ہے۔

iv. simple moving average forecasting کا ضابطہ لکھئے۔

v. \_\_\_\_\_ پروڈکشن پلاننگ اور کنٹرول کے تحت Processing each activity کے order کے لیے ذمہ دار ہے۔

vi. mass production کے لیے استعمال ہونے والی مشینیں \_\_\_\_\_ ہیں۔

vii. Operation Management میں Scheduling اکثر \_\_\_\_\_ کرتے ہوئے کی جاتی ہے۔

viii. Break even Chart کا خاکہ بنائیں۔

ix. Assembly line balancing کے فوائد لکھئے۔

x. line balancing سے متعلق یہ layout ہے۔

(a)Product Layout (b)process layout (c)Hybrid layout (d)cellular layout

## حصہ - دوم

2. کسی بھی Product میں Surface finishing حاصل کرنے کے طریقوں کی وضاحت کیجئے۔
3. Plant capacity کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
4. Process Planning کے Functions کو تفصیل سے بیان کیجئے۔
5. Supply Chain میں Strategic role of forecasting کی تشریح کیجئے۔
6. Theory of constraints کے بارے میں وضاحت کیجئے۔
7. Demand Management کے بارے میں لکھیے۔
8. Material management کے مختلف اقسام کے بارے میں لکھیے۔
9. U shaped line Layout کے بارے میں تفصیل سے وضاحت کیجئے۔

## حصہ - سوم

10. Process Planning کو متاثر کرنے والے عناصر (Factors) کو بیان کیجئے۔
11. Types of dimensions کے بارے میں تفصیل سے بیان کیجئے۔
12. Hierarchical planning میں Scheduling کی اہمیت کے بارے میں تفصیل سے لکھیے۔
13. Aggregate Production planning (a) کے بارے میں لکھیے۔
- (b) Break even analysis کے بارے میں وضاحت کیجئے۔
14. Purchasing & Stores کے بارے میں تفصیل سے وضاحت کیجئے۔