

ہدایات :

یہ پرچہ پئی سوالات تین حصوں پر مشتمل ہے: حصہ اول، حصہ دوم، حصہ سوم۔ ہر جواب کے لیے لفظوں کی تعداد اشارۃ ہے۔ تمام حصوں سے سوالوں کا جواب دینا لازمی ہے۔

1. حصہ اول میں (10) لازمی سوالات ہیں جو کہ معروضی سوالات / خالی جگہ پُر کرنا / مختصر جواب والے سوالات ہیں۔ ہر سوال کا جواب لازمی ہے۔ ہر سوال کے لیے (1) نمبر مختص ہے
(10 x 1 = 10 Marks)

2. حصہ دوم میں (7) سوالات ہیں، اس میں سے طالب علم کو کوئی (4) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً دو سو (200) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (5) نمبرات مختص ہیں
(4 x 5 = 20 Marks)

3. حصہ سوم میں (5) سوالات ہیں۔ اس میں سے طالب علم کو کوئی (3) سوالوں کے جواب دینے ہیں۔ ہر سوال کا جواب تقریباً پانچ سو (500) لفظوں پر مشتمل ہے۔ ہر سوال کے لیے (10) نمبرات مختص ہیں
(3 x 10 = 30 Marks)

حصہ اول

1. ایک die _____ پر لیس کے ایک اسٹروک میں صرف ایک آپریشن کرتی ہے۔
- II. Cutting edge میں cutting _____ (کاٹنے والا کنارہ) Perpendicular direction کی feed tool ہوتی ہے۔
- III. ایک die _____ ایک اسٹروک میں ایک ہی station پر دو یا دو سے زیادہ آپریشن perform ایک وقت کرتی ہے۔
- IV. Piercing کے عمل میں Clearance ہمیشہ _____ پر دی جاتی ہے۔
- V. Washers جیسے چھوٹے parts کی high-volume پیداوار کے لئے عام طور پر die کو ترجیح دی جاتی ہے۔
- VI. Cutting Speed پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- VII. Cutting Fluid وہ _____ ہیں جو اپنی زیادہ High heat absorption کرنے کی صلاحیت کی وجہ سے بہترین کوئلنگ فراہم کرتے ہیں۔
- VIII. Depth of cut پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- IX. HSS کی عام composition (18:4:1) کیا ہے۔
- X. Continuous Chips پر مختصر نوٹ لکھیں۔

حصہ دوم

2. Orthogonal اور Oblique Cutting کے درمیان فرق بیان کریں۔
3. Chips کی مختلف اقسام کی وضاحت کریں، ان حالت کی وضاحت کریں جن کے تحت Chips بنتی ہے۔
4. Cutting Tools کے ضروری تقاضوں (Essential Requirements) کی فہرست بنائیں اور ان کی وضاحت کریں۔
5. Compound اور Progressive Dies کے درمیان فرق بیان کریں۔
6. Die کے اہم حصوں کے نام لکھیں اور ان کا کام بیان کریں۔
7. Tool کے Heat treatment کو بیان کریں۔
8. Drawing کیا ہے؟ Drawing Operation کے ذریعے کس قسم کے components بنائے جاسکتے ہیں؟

حصہ سوم

9. Cutting Fluids کے Characteristics اور Functions کو بیان کریں۔
10. Machinability (مشینی صلاحیت) اور اس پر اثر انداز ہونے والے عوامل (Factors Affecting) کی وضاحت کریں۔
11. Die Operations کے تمام operations کو وضاحت کے ساتھ بیان کریں۔
12. Tool Wear کی اقسام اور Taylor's Tool life Equation کی وضاحت کریں۔
13. Simple die اور Combination die کی Construction اور Working کی وضاحت کریں۔
